



Техническая поддержка:  
e-mail: support@oiltest.ru  
Телефоны:  
Москва +7 (495) 197-88-99  
Новосибирск +7 (383) 312-07-57  
Екатеринбург +7 (343) 251-99-11  
www.oiltest.ru

Обозначение пробы	PARTNUMBER 710 Asia& USA GF-5 5W-30
Компания	
Заказчик	000 «Эволюционные технологии»
Контактное лицо	Шарапов Игорь
Наименование клиента	000 "Эволюционные технологии"
Дополнительная информация	образец №3
Внутренний номер пробы	Образец 3
Тип техники	
Марка	
Узел	
Производитель / модель / серийный № / /	
Объём системы (бака)	
Место отбора	
Производитель масла / Вязкость	LIG Protec Germany LTD / SAE 5W-30
Марка масла	PARTNUMBER 710 Asia& USA GF-5 5W-30

**Интерпретация актуальных лабораторных данных**  
не отправлять

#### Данные образца

Номер образца		505102			
Дата отбора					
Пробег					
Наработка					
Долив масла					
Оценка масла					

#### КИТ 5

##### Индикаторы износа

Железо	Fe	мг/кг	0		
Хром	Cr	мг/кг	0		
Олово	Sn	мг/кг	0		
Алюминий	Al	мг/кг	0		
Никель	Ni	мг/кг	0		
Медь	Cu	мг/кг	0		
Свинец	Pb	мг/кг	0		
Молибден	Mo	мг/кг	133		

##### Присадки

Кальций	Ca	мг/кг	1082		
Магний	Mg	мг/кг	551		
Цинк	Zn	мг/кг	1019		
Фосфор	P	мг/кг	838		
Барий	Ba	мг/кг	0		
Бор	B	мг/кг	216		

##### Загрязнение

Кремний	Si	мг/кг	31		
Калий	K	мг/кг	0		
Натрий	Na	мг/кг	3		
Вода		%	0		
Гликоль		%	0		
Топливо		%	0.0		
Степень окисления		А/см	28.0		
Степень нитрования		А/см	5.0		

##### Состояние масла

Вязкость при 100°C		мм <sup>2</sup> /с	10.21		
Вязкость при 40°C		мм <sup>2</sup> /с	68.30		
Индекс вязкости		-	135		
Щелочное число TBN (ASTM D 2896)		мг КОН/г	7.14		
Кислотное число TAN		мг КОН/г	2.31		
pH-кислотность		-	7.2		

##### Отдельные показатели

Температура вспышки о.т.		°C	232		
Вязкость динамическая CCS -30	CCS, -30°C	мПа*с	5000		



Обозначение пробы: PARTNUMBER 710 Asia& USA GF-5 5W-30

Данные образца				
Номер образца			505102	
Дата отбора				
Пробег				
Наработка				
Долив масла				
Оценка масла				
Отдельные показатели				
Вязкость динамическая MRV -35	MRV, -35°C	мПа*с	17439	
Температура застывания		°C	-51	
Испаряемость по NOACK		%	7.46	
Содержание серы	S	ppm	3459	
Зольность сульфатная		%	0.71	
Массовая доля механических примесей		%	0.004	
ИК спектр			+	
Вязкость HTHS		мПа*С	3.610	
Деструкция Bosch, 90 циклов, вязкость при 100°C				
До теста		мм²/с	10.210	
После теста		мм²/с	9.611	
Фактическое падение вязкости		мм²/с	0.599	
Падение вязкости		%	5.87	

